CONGELADOR VERTICAL COMERCIAL EXHIBIDOR





Modelo: RB450LED



Características:



Puerta de vidrio doble de alta

Eficiencia.

Con vidrio exterior con templado de seguridad que asegura un mínimo intercambio de calor con el ambiente.



Sistema de iluminación LED

LEDs inmersos en el gabinete que permite la máxima visibilidad con el menor consumo de energía.



Condensador de bajo mantenimiento

Diseñado para reducir 50% el mantenimiento preventivo, además permite disipar la mayor cantidad de calor en el equipo.



Control electrónico

Garantiza el enfriamiento del producto a la temperatura adecuada mientras mantiene la eficiencia energética.

Las fotografías o dibujos son ilustrativos. Sujetos a cambio sin previo aviso.



CONGELADOR VERTICAL COMERCIAL EXHIBIDOR



Metalfrio Solutions

Modelo: RB450LED

	Altura Total:	2022 mm
Dimensiones Externas:		
	Ancho:	716 mm
	Profundidad:	780 mm
Dimensiones Internas:	Altura:	1533 mm
	Ancho:	615 mm
	Profundidad:	607 mm
Capacidad Bruta:	574 lts	
Parrillas Ajustables:	4	
Capacidad por Contenedor:	40´: 42	
Capacidad del Compresor:	1/4 HP	
Refrigerante:	R290	
Condensador:	De Bajo Mantenimiento	
Control:	Electrónico	
Rango de Temperatura:	0°C a 7.2°C	
Condición de operación:	"C" 32.2 a 65% HR	
Consumo de energía:	3.482Kw-Hr/24 Hrs	
Tensión/Frecuencia:	115 V/60 Hz	
Tipo de Cable de Alimentación:	NEMA 5-15B	

Las fotografías o dibujos son ilustrativos. Sujetos a cambio sin previo aviso.

